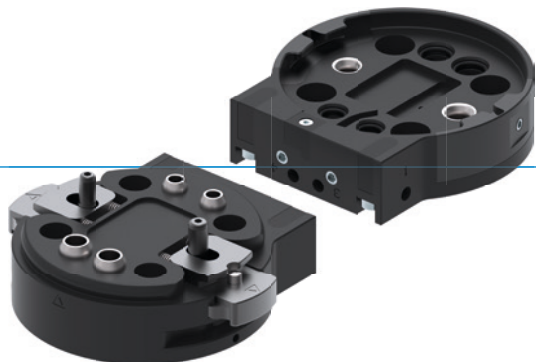


CAMBIOUTENSILE

SERIE FWR

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



► Cambioutensile automatizzato senza comando esterno

Interagendo con la stazione di deposito il dispositivo di cambio utensile viene azionato meccanicamente durante il deposito, cosicché per il processo di cambio utensile non è necessaria alcuna alimentazione pneumatica supplementare.

► Cambioutensili manuali

Le taglie FWR40 e FWR50 possono essere sganciate con una mano sola. Se non è quello che si desidera è possibile bloccare l'azionamento manualmente.

► Trasferimento mezzi opzionale

Adattate il dispositivo di cambioutensile alla vostra applicazione. Con gli elementi di connessione delle serie WER1000 e WER2000 è possibile trasferire mezzi differenti con connessioni standard!

► IL PRODOTTO ADATTO ALLA VOSTRA APPLICAZIONE



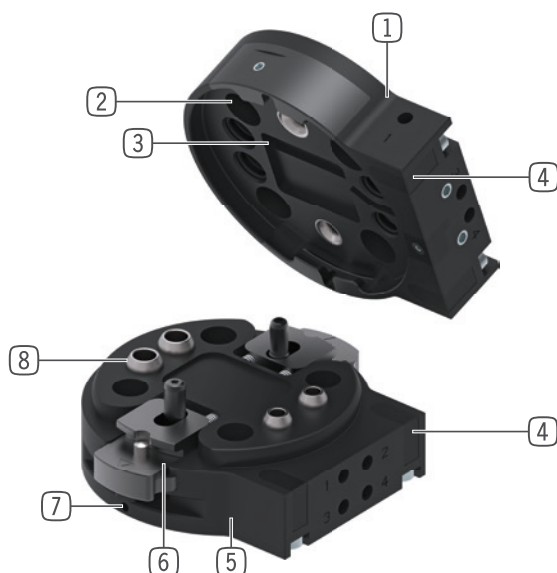
► I nostri prodotti amano le sfide!

Condizioni estreme, in ogni angolo del mondo: i nostri componenti e sistemi di comprovata efficacia vi offrono illimitate possibilità.

Trovate il prodotto più adatto alle vostre specifiche esigenze:

www.zimmer-group.com

► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



- 1 Parte fissa**
 - Per il montaggio lato robot
- 2 Flangia di collegamento**
 - Diametro primitivo realizzato secondo EN ISO 9409-1
- 3 Rilevamento parte mobile disponibile**
 - Mediante sensore induttivo
- 4 Fissaggio elemento di connessione**
 - Collegamento diretto senza piastra di adattamento
- 5 Parte mobile**
 - Per il montaggio lato utensile
- 6 Serraggio**
 - Azionamento manuale
 - Azionamento automatico tramite la stazione di deposito
- 7 Blocco dell'azionamento manuale (opzionale)**
 - Sicurezza contro uno sblocco indesiderato
- 8 Passaggio aria integrato**
 - Passaggio aria / vuoto
 - Possibile azionamento senza tubi flessibili

► DATI TECNICI

Dimensioni costruttive	Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	Peso maneggiabile max.*	Peso max. utensile**	Alimentazione pneumatica
		[kg]	[kg]	[Numero di passaggi]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

*Il **peso di movimentazione** è il peso massimo che può essere caricato sul cambio utensile.

Peso di movimentazione = strumento finale + pezzo

Il **peso dell'utensile è il peso massimo dell'attrezzo che può trovarsi nella stazione di stoccaggio (senza pezzo).

Peso dell'utensile = attrezzo + pezzo sciolto

► ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato per le dimensioni costruttive più adatte a voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

CAMBIOUTENSILE

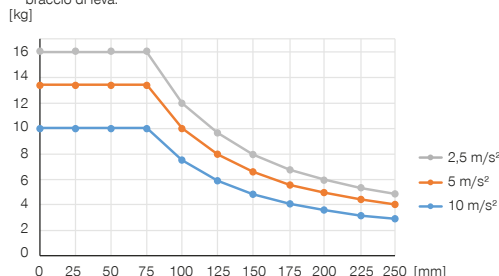
DIMENSIONI COSTRUTTIVE FWR50

► SPECIFICHE PRODOTTO



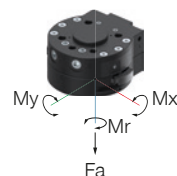
► Posizione di montaggio variabile

Mostra il peso maneggiabile massimo in funzione di accelerazione e braccio di leva.



► Forze e momenti

Mostra le forze e i momenti massimi che possono agire sul cambioutensile.



Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	60
My [Nm]	60
Fa [N]	1200

► IN DOTAZIONE



2 [pezzi]
Viti di fissaggio
C737903062



2 [pezzi]
O-Ring
COR0060100



2 [pezzi]
O-Ring
COR0100100

► ACCESSORI CONSIGLIATI



ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



GVM5
Foro filettato lineare



WV1-8X8
Raccordo filettato angolare



COLLEGAMENTI/ALTRO



Elementi di connessione e accessori per cambioutensili



AFWR1-50-A
Deposito



SENSORISTICA



NJR04-E2SK
Sensori induttivi cavi 0,3 m - connettore M8

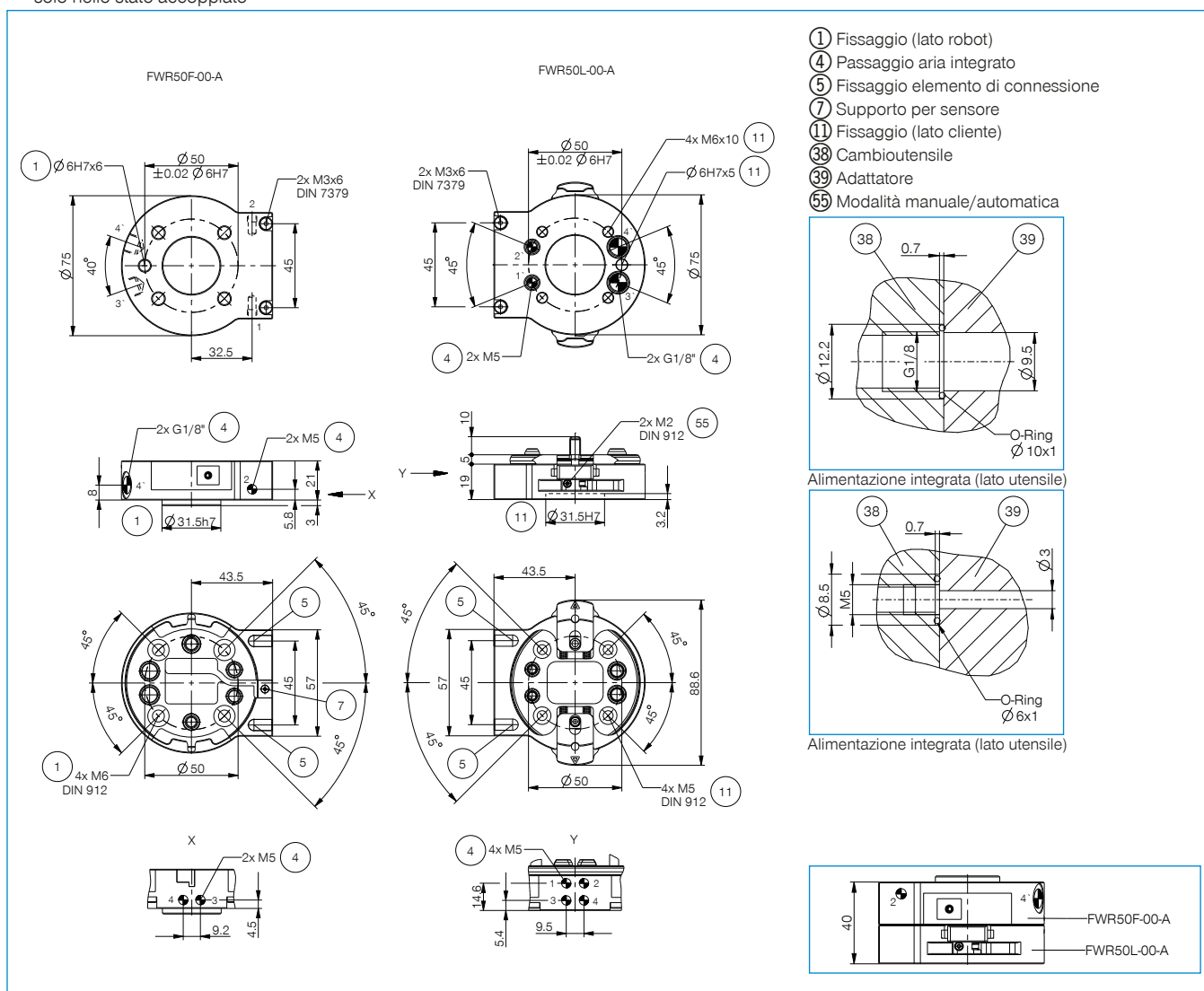


► ACCESSORI CONSIGLIATI PER DEPOSITO



NJ5-E2SK-01
Sensori induttivi cavi 0,3 m - connettore M8

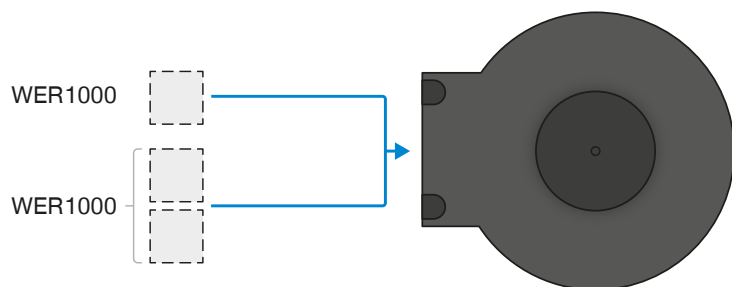
	Dati tecnici	
Numero d'ordine	FWR50F-00-A	FWR50L-00-A
Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	TK 50	TK 50
Peso maneggiabile max. [kg]	16	16
Peso max. utensile [kg]	7	7
Alimentazione pneumatica [Numero di passaggi]	4	4
Portata per ciascun connettore M5 [l/min]	170	170
Portata per ciascun connettore G1/8" [l/min]	650	650
Alimentazione elettrica	opzionale	opzionale
Corsa di serraggio [mm]	0.6	
Ripetibilità nell'asse Z [mm]	0.02	
Ripetibilità nell'asse X e Y [mm]	0.03	
Forza di accoppiamento [N]	0	0
Forza di distacco [N]	0	0
Disassamento massimo durante l'accoppiamento in X,Y [mm]	2.0	2.0
Disassamento massimo durante l'accoppiamento in X,Y [°]	1.5	1.5
Forza di serraggio [N] *	70	
Coppia di serraggio [Nm] *	4	
Pressione di esercizio per trasferimento di energia [bar]	-0.6 ... 6	-0.6 ... 6
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Momento d'inerzia [kgcm²]	2.41	2.67
Grado di protezione secondo IEC 60529	IP44 **	IP44 **
Peso [kg]	0.26	0.33



ELEMENTI DI CONNESSIONE PER CAMBIOUTENSILE

DIMENSIONI FWR40 / FWR50

► SCHEMA DI CONNESSIONE



Eccezione: WER1000FPL04-12-B e WER1000LPL04-12-B non possono essere utilizzati!