

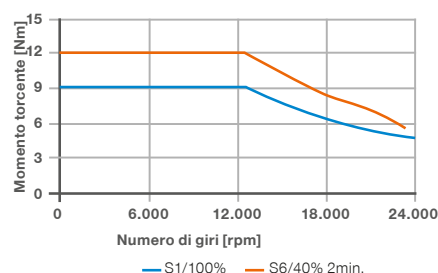
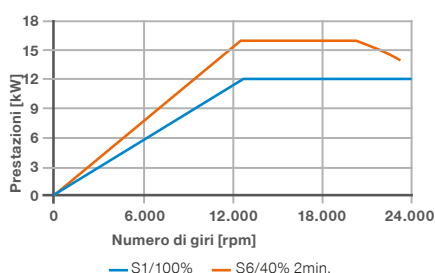
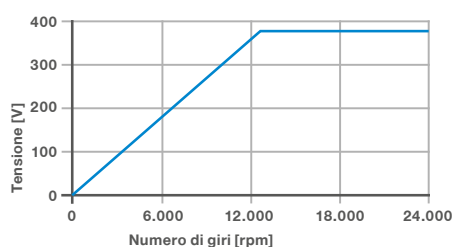
MANDRINO MOTORIZZATO

HF125-002-005

VANTAGGI DEL PRODOTTO



- ▶ **Potenza nominale S1: 12 kW**
- ▶ **Coppia nominale S1: 9 Nm**
- ▶ **Numero di giri mass.: 24.000 1/min**
- ▶ Raffreddamento a liquido
- ▶ Cambio automatico degli utensili
- ▶ Encoder (con sicurezza integrata)
- ▶ passaggio integrato per i cavi multimediali
- ▶ IO-Link ready



DATI TECNICI

Numero d'ordine	HF125-002-005		
Raffreddamento del motore	Liquido	Cambio di utensili	automatici
Tecnologia motore	asincrona	Unità di sblocco	pneumatici
Numero poli	4	Lubrificazione dei cuscinetti	Grasso
Tensione nominale [V]	380	Protezione dello stoccaggio	Labirinto con pressurizzazione
Potenza nominale S1 [kW]	12.0	Encoder	1Vss 256
Numero di giri nominale [1/min]	12730	Segnale numero di giri	2 impulsi per giro
Potenza nominale S1 [Nm]	9.0	Capacità IO-Link	Sì
Corrente nominale S1 [A]	25.0	Implementazione dei media	Sì
Ciclo di lavoro relativo S6 [%]	40	Strumento di rilascio - pressione di esercizio [bar]	10.0 ... 12.0
Tempo di gioco S6 [min]	2	Raffreddamento del motore - pressione di esercizio [bar]	2.0 ... 7.0
Potenza nominale S6 [kW]	16.0	Passaggio dei mezzi - pressione di esercizio [bar]	0.0 ... 12.0
Coppia nominale S6 [Nm]	12.1	Pulizia del cono - pressione di esercizio [bar]	4.0 ... 7.0
Corrente nominale S6 [A]	32.0	Aria di tenuta - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 7.0
Numero di giri massimo [1/min]	24000	Certificazioni	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Interfaccia utensile	HSK-F63	Peso [kg]	15
Forza di serraggio [N]	11000		

Legenda	Collegamenti		
Sbloccaggio utensile	A	Collegamento controllabile	Hx
Pulizia cono	KR	Potenza	XD1
Aria di tenuta	SPL	Segnale	XG2
Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento	E, F	Encoder	XG3

► DISEGNI TECNICI

