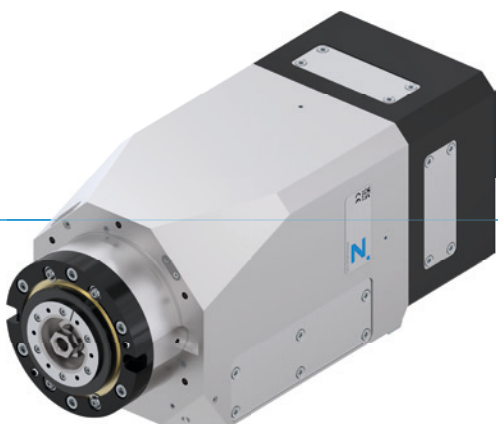


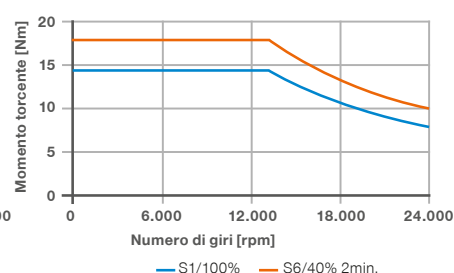
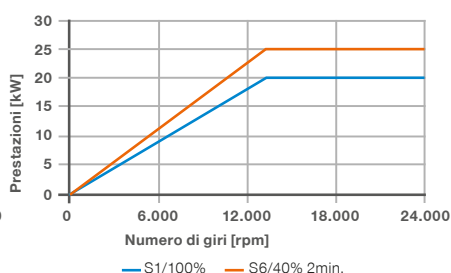
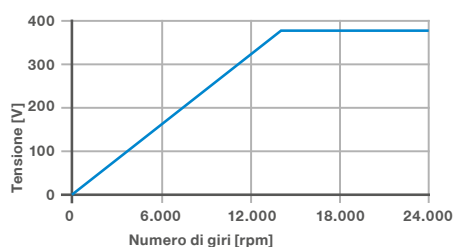
MANDRINO MOTORIZZATO

HF150-005-002

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 20 kW**
- **Coppia nominale S1: 14,3 Nm**
- **Numero di giri mass.: 24.000 1/min**
- Raffreddamento a liquido
- Cambio automatico degli utensili
- Encoder (con sicurezza integrata)
- IO-Link ready



► DATI TECNICI

Numero d'ordine	HF150-005-002		
Raffreddamento del motore	Liquido	Unità di sblocco	pneumatici
Tecnologia motore	asincrona	Lubrificazione dei cuscinetti	Grasso
Numero poli	4	Protezione dello stoccaggio	Labirinto con pressurizzazione
Tensione nominale [V]	360	Encoder	1Vss 256
Potenza nominale S1 [kW]	20.0	Capacità IO-Link	Sì
Numero di giri nominale [1/min]	13360	Implementazione dei media	Sì
Potenza nominale S1 [Nm]	14.3	Raffreddamento dello stampo	Raffreddamento esterno dello stampo
Corrente nominale S1 [A]	43.0	Mezzo di raffreddamento dello stampo	Lubrificazione a quantità minima
Ciclo di lavoro relativo S6 [%]	40	Interfaccia meccanica	Gruppo
Tempo di gioco S6 [min]	2	Strumento di rilascio - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 8.0
Potenza nominale S6 [kW]	25.0	Raffreddamento del motore - pressione di esercizio [bar]	2.0 ... 7.0
Coppia nominale S6 [Nm]	17.9	Passaggio dei mezzi - pressione di esercizio [bar]	0.0 ... 12.0
Corrente nominale S6 [A]	52.0	Pulizia del cono - pressione di esercizio [bar]	4.0 ... 7.0
Numero di giri massimo [1/min]	24000	Aria di tenuta - pressione di esercizio [bar]	1.6 ... 2.0
Interfaccia utensile	HSK-F63	Certificazioni	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Forza di serraggio [N]	11000	Peso [kg]	36
Cambio di utensili	automatici		

Legenda	Collegamenti		
Sbloccaggio utensile	A	Collegamento controllabile	Hx
Pulizia cono	KR	Potenza	XD1
Aria di tenuta	SPL	Segnale	XG2
Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento	E, F	Encoder	XG3

